

FICHE TECHNIQUE SELLA+ PM-50

Mastic et adhésif élastique à base de polymère MST de nouvelle génération. Sans isocyanates, silicones ni solvants.

PROPRIÉTÉS

- Température d'utilisation +5°C à +40°C
- Résistance à la température -40°C à +90 °C
- Haute qualité
- Résistance au vieillissement
- Résistance aux intempéries
- Haute résistance aux rayons UV
- Faible odeur
- Pas de rétrécissement
- Pas de jaunissement
- Intérieur/extérieur
- Elasticité permanente
- Peut-être peint

APPLICATIONS

- Étanchéité des joints de construction.
- Étanchéité des conduits de ventilation et de climatisation ou de réfrigération.
- Scellement d'éléments préfabriqués, de cadres, d'ouvrages métalliques.
- Fixation de panneaux de revêtement, gouttières, marches d'escalier, miroirs, pierre, métaux, verre, bois.
- Scellant pour les joints des installations sanitaires. Préviend et retarde la formation de moisissures.

INFORMATION PRODUIT

Présentation	• Cartouche 280 mL (12 pièces) • Bolsas 600 mL (pièces)
Expiration	18 mois
Couleurs	Blanc, gris, marron et noir.
Stockage	Conserver dans un endroit frais et sec entre +5°C et +35°C

RÈGLES / ESSAIS / CERTIFICAT

Marquage CE

- EN 15651-1 F EXT-INT
- EN 15651-3 XS

Emission COV

- Règlement COV français: Classification A+

GEV-EMICODE EC1 PLUS

- Très faibles émissions

MODE D'EMPLOI

Les surfaces sur lesquelles il est appliqué doivent être fermes et parfaitement propres. Peut être appliqué sur des surfaces humides.

Le mastic/adhésif peut être peint. Le moment le plus approprié pour peindre est immédiatement après la formation de la peau, environ 20 minutes après l'application.

Il peut être utilisé à proximité des cabines de peinture.

En raison de la grande variété de peintures disponibles sur le marché, nous recommandons de tester la compatibilité de la peinture avec le mastic/adhésif.

Scellement :

Appliquer à l'aide d'un pistolet pneumatique ou manuel, en formant un cordon continu et en évitant les poches d'air. Lisser ensuite avec une spatule trempée dans de l'eau savonneuse.

Dimension du joint

Le joint doit être conçu en fonction de la capacité de mouvement du mastic. En général, l'épaisseur du joint doit être comprise entre 5 et 25 mm.

Le rapport largeur/profondeur dépend de la largeur du joint.

En général, pour les joints de plus de 10 mm, le rapport entre la largeur et la profondeur doit être d'environ 2:1. Pour les joints plus petits, le rapport doit être d'environ 1:1. largeur et profondeur doit être respectivement d'environ 2:1.

Pour les joints de taille inférieure, le rapport doit être d'environ 1 :1.

Longueur (mm)	10	15	20	25
Profondeur (mm)	8	8	10	12
Rendement (m)	3,75	2,5	1,5	1

Collage :

Appliquer sur l'une des surfaces à assembler en formant des cordons selon les dimensions des pièces. Appuyer fortement sur l'autre surface pendant quelques secondes.

ADHERENCE

Excellente adhérence sure :

Béton, brique, bois, maçonnerie apparente, pierre naturelle ou artificielle, céramique, verre, métaux tels que l'aluminium, le fer, le zinc, la galvanisation, etc., la plupart des plastiques thermoplastiques (à l'exception du polyéthylène ou du PTFE) ou thermodurcissables.

Bonne adhérence sur les surfaces humides. Adhésion en immersion dans l'eau (matériaux non poreux).

RENDEMENT MASTIC

$L = 290 / (axp)$

L : longueur du scellement en m

a : largeur du joint en mm

p : profondeur du joint en mm

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Résistant à l'eau, aux solvants aliphatiques, aux acides inorganiques dilués et aux alcalis, aux huiles et aux graisses. Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, aux acides concentrés et aux hydrocarbures chlorés.

SPÉCIFICATIONS

Sous forme d'offre :

Propriétés	Méthode	Unités	Valeurs
Densité		g/mL	1,47
Cohérence			Pâte thixotropique
Solides	2 heures pour 120 °C	%	98
Formation de peau	20 °C	Min	20

Produit durci :

Caractéristique	Méthode	Unités	Valeurs
Module 100 %	DIN 53504	N/mm ²	1,30
Charge de rupture	DIN 53504	N/mm ²	3,80
Allongement à la rupture	DIN 53504	%	375
Durété	DIN 53505	Shore A	50

PERFORMANCE ADHÉSIVE

Environ 12 mètres, application en brins de 5 mm de diamètre.

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS

Pistolet sur cartouche P-1441

Pistolet sur sac P-1443

NETTOYAGE

Nettoyer avec BRIK-CEN S 890 lorsque le produit n'a pas durci.

Lorsque le produit a durci, le nettoyage est mécanique.

SECURITE ET HYGIENE

Consultez la fiche de données de sécurité du produit pour plus d'informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.

NOTE

L'information technique contenue dans ce rapport ainsi que L'assistance de notre département technique, qu'elle soit verbale ou écrite, est le résultat de notre expérience et doit être considérée comme une collaboration sans engagement puisque l'utilisation et/ou l'application finale du produit reste en dehors de notre contrôle. Nous n'acceptons aucune responsabilité dérivée d'une mauvaise utilisation du produit.

Le client est responsable de vérifier que le produit employé est bien adapté à son application.

C'est pour cela que notre garantie se limite exclusivement à garantir la qualité de nos produits, faits selon nos standards de qualité. Quiadsa se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits.

Les utilisateurs doivent connaître et utiliser la dernière version mise à jour des fiches techniques. Quiadsa les enverra sur demande ou elles pourront être téléchargées sur le site web : www.quiadsa.com.

USINES ET BUREAUX

C/Valdelacueva, s/n 28880 Meco (Madrid)
Tels : +34 902 50 38 39 / +34 91 886 07 51
Fax : +34 91 886 02 72
quiadsa@quiadsa.com